

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Охрана труда при разборке, сборке и испытании швейных машин. Конструкция швейной машины 22-А кл. ПМЗ. Заправка ниток в швейной машине 22-А кл. ПМЗ».

Задание по заправке нитей швейной машины 22-А кл. ПМЗ:

- Выполнить заправку верхней игольной нити в швейной машине.
- Выполнить заправку нижней челночной нити в швейной машине.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.
- Провести испытание швейной машины на качественную строчку.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность заправки верхней игольной нити.	1
4	Умение выполнять технологическую последовательность заправки нижней челночной нити.	1
5	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
6	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	5 4 3

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Узел лапки швейной машины 22-А кл. ПМЗ».

Задание по регулировкам узла лапки швейной машины 22-А кл. ПМЗ:

- Выполнить испытание узла лапки швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в узле лапки швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание узла лапки швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка местоположение рожков лапки относительно иглы.
- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм иглы швейной машины 22-А кл. ПМЗ».

Задание по регулировке механизма иглы швейной машины 22-А кл. ПМЗ:

- Выполнить испытание механизма иглы швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме иглы швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма иглы швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка игла по высоте.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировки по введённой неисправности.	1
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	6 5 4

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм нитепритягивателя швейной машины 22-А кл. ПМЗ».

Задание по установке деталей в механизме нитепритягивателя швейной машины 22-А кл. ПМЗ:

- Выполнить испытание механизма нитепритягивателя швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме нитепритягивателя швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизм нитепритягивателя швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена установка двулучевого пальца в кривошипе.
- Нарушена установка кривошипа на главном вале.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологически правильно установку деталей по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 2
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	5 4 3

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм челнока швейной машины 22-А кл. ПМЗ».

Задание по регулировке механизма челнока швейной машины 22-А кл. ПМЗ:

- Выполнить испытание механизма челнока швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме челнока швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма челнока швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Устройство челночного комплекта и отработка опорных точек механизма челнока швейной машины 22-А кл. ПМЗ.».

Задание по регулировке челночного комплекта швейной машины 22-А кл. ПМЗ:

- Выполнить испытание челночного комплекта швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в челночном комплекте швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание челночного комплекта швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм двигателя ткани - узел вертикальных перемещений рейки швейной машины 22-А кл. ПМЗ.»

Задание по регулировке механизма двигателя ткани - узла вертикальных перемещений рейки швейной машины 22-А кл. ПМЗ.

- Выполнить испытание механизма двигателя ткани - узла вертикальных перемещений рейки швейной машины швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме двигателя ткани - узле вертикальных перемещений рейки швейной машины швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма двигателя ткани - узла вертикальных перемещений рейки швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка рейка по высоте.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировки по введённой неисправности.	1
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	6 5 4

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм двигателя ткани - узел горизонтальных перемещений рейки швейной машины 22-А кл. ПМЗ».

Задание по регулировке механизма двигателя ткани - узла горизонтальных перемещений рейки швейной машины 22-А кл. ПМЗ.

- Выполнить испытание механизма двигателя ткани - узла горизонтальных перемещений рейки швейной машины швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме двигателя ткани - узле горизонтальных перемещений рейки швейной машины швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма двигателя ткани - узла горизонтальных перемещений рейки швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка своевременность продвижения ткани.
- Нарушена регулировка местоположение рейки вдоль прорезей игольной пластины.
- Нарушена регулировка местоположение рейки поперек прорезей игольной пластины.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Узел обратного хода и регулятора длины стежка швейной машины 22-А кл. ПМЗ.»

Задание по регулировке узла обратного хода и регулятора длины стежка
швейной машины 22-А кл. ПМЗ.

- Выполнить испытание узла обратного хода и регулятора длины стежка швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в узле обратного хода и регулятора длины стежка швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание узла обратного хода и регулятора длины стежка швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка длина стежка.
- Нарушено направление движения ткани.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 2
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	5 4 3

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Полная разборка, сборка и испытание швейной машины 22-А кл. ПМЗ.»

Задание по регулировке механизмов и узлов швейной машины 22-А кл. ПМЗ.

- Выполнить испытание механизмов и узлов швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизмах и узлах швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизмов и узлов швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

Вариант 1.

- Нарушена регулировка иглы по высоте.
- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

Вариант 2.

- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка местоположение рейки относительно прорезей игольной пластины.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

Вариант 3.

- Нарушена регулировка рейка по высоте.
- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

Вариант 4.

- Нарушена длина стежка.
- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Отработка вводимых неисправностей в механизмы и узлы в швейной машине 22-А кл. ПМЗ.»

Задание по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы
швейной машины 22-А кл. ПМЗ.

- Выполнить испытание по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы швейной машины на качественную строчку.

Введённые три неисправности из нижеперечисленных:

- Нарушена регулировка иглы по высоте.
- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка местоположение рожков лапки относительно иглы.
- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.
- Нарушена регулировка рейка по высоте.
- Нарушена регулировка своевременность продвижения ткани.
- Нарушена регулировка местоположение рейки относительно прорезей игольной пластины.
- Нарушена регулировка длина стежка.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Конструкция швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ».

Задание по заправке нитей швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ:

- Выполнить испытание швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Выполнить заправку верхней игольной нити в швейной машине.
- Выполнить заправку нижней челночной нити в швейной машине.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.
- Провести испытание швейной машины на качественную строчку.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность заправки верхней игольной нити.	1
4	Умение выполнять технологическую последовательность заправки нижней челночной нити.	1
5	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
6	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	5 4 3

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Узел лапки швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ».

Задание по узлу лапки швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание узла лапки швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты узла лапки швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание узла лапки швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка местоположение рожек лапки относительно иглы.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм иглы швейной машины и нитепритягивателя швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ».

Задание по механизму иглы и нитепритягивателя швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма иглы и нитепритягивателя швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты механизма иглы и нитепритягивателя швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма иглы и нитепритягивателя швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка игла по высоте.
- Нарушена установка двуплечевого пальца в кривошипе.
- Нарушена установка кривошипа на главном вале.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм челнока швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ.».

Задание по механизму челнока швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма челнока швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты механизма челнока швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма челнока швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм двигателя ткани - узел вертикальных перемещений рейки швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ».

Задание по механизму двигателя ткани - узлам вертикальных перемещений рейки швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма двигателя ткани - узла вертикальных перемещений рейки швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты механизма двигателя ткани - узла вертикальных перемещений рейки швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма двигателя ткани - узла вертикальных перемещений рейки швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка рейка по высоте.
- Нарушена регулировка своевременность продвижения ткани.
- Нарушена регулировка длина стежка.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм двигателя ткани - узел горизонтальных перемещений рейки швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ».

Задание по механизму двигателя ткани - узлу горизонтальных перемещений рейки швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма двигателя ткани - узла горизонтальных перемещений рейки швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты механизма двигателя ткани – узла горизонтальных перемещений рейки швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма двигателя ткани - узла горизонтальных перемещений рейки швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка своевременность продвижения ткани.
- Нарушена регулировка рейка вдоль пазов игольной пластины.
- Нарушена регулировка рейка поперек пазов игольной пластины.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Полная разборка, сборка и испытание швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ».

Задание по механизмам и узлам швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизмов и узлов швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты механизмов и узлов швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизмов и узлов швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

Вариант 1.

- Нарушена регулировка игла по высоте.
- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

Вариант 2.

- Нарушена регулировка длина стежка.
- Нарушена регулировка местоположение рожков лапки относительно иглы.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

Вариант 3.

- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка рейка по высоте.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Отработка вводимых неисправностей в механизмы и узлы в швейной машине 1022 кл. ОЗЛМ».

Задание по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы
швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы швейной машины на качественную строчку.

Введённые три неисправности из нижеперечисленных:

- Нарушена регулировка игла по высоте.
- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка местоположение рожков лапки относительно иглы.
- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.
- Нарушена регулировка рейка по высоте.
- Нарушена регулировка своевременность продвижения ткани.
- Нарушена регулировка рейка относительно пазов игольной пластины.
- Нарушена регулировка длина стежка.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Конструктивные отличия швейных машин 1022-М кл. ОЗЛМ от швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ. Полная разборка швейной машины 1022-М кл. ОЗЛМ.».

Задание по конструктивным отличиям швейной машины 1022-М кл. ОЗЛМ от швейной машины 1022 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизмов и узлов швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты механизмов и узлов швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизмов и узлов швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

Вариант 1.

- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка длина стежка.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

Вариант 2.

- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

Вариант 3.

- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка игла по высоте.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

Вариант 4.

- Нарушена регулировка рейка по высоте.
- Нарушена регулировка своевременность продвижения ткани.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Отработка вводимых неисправностей в механизмы и узлы в швейной машине 1022-М кл. ОЗЛМ».

Задание по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы швейной машины 1022-М кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание по отработке вводимых неисправностей в механизмы и узлы швейной машины на качественную строчку.

Введённые три неисправности из нижеперечисленных:

- Нарушена регулировка игла по высоте.
- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка местоположение рожков лапки относительно иглы.
- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.
- Нарушена регулировка рейка по высоте.
- Нарушена регулировка своевременность продвижения ткани.
- Нарушена регулировка рейка относительно пазов игольной пластины.
- Нарушена регулировка длина стежка.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Комплект заданий

для контрольной проверочной работы за I полугодие I курса по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин челночного стежка. Проверочная работа за I полугодие по швейным машинам 22-А кл. ПМЗ, 1022 кл. ОЗЛМ, 1022-М кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам механизмов и узлов универсальных стачивающих машин челночного стежка.

- Определить введённые в швейную машину неисправности.
- Устранить выявленные дефекты швейной машины согласно алгоритму действий с учётом опорных точек.
- Провести испытание швейной машины.

Введённые неисправности:

Вариант 1.

- *Нарушена регулировка рейка по высот е.*
- *Нарушена регулировка игла по высот е.*
- *Нарушена регулировка нат яж ение верхней игольной нит и.*

Вариант 2.

- *Нарушена регулировка своевременност ь подхода носика челнока к игле.*
- *Нарушена регулировка рейка по высот е.*
- *Нарушена регулировка нат яж ение верхней игольной нит и.*

Вариант 3.

- *Нарушена регулировка игла по высот е.*
- *Нарушена регулировка своевременност ь подхода носика челнока к игле.*
- *Нарушена регулировка нат яж ение верхней игольной нит и.*

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Количество баллов
1.	Организация рабочего места, соблюдение правил охраны труда, применение инструмента и принадлежностей.	1
2.	Выявление искусственно введённых дефектов в ШМ и определение алгоритма действий по устранению неисправностей.	1
3.	Соблюдение алгоритма действий по устранению дефектов с учётом опорных точек по каждой неисправности.	до 3
4.	Испытание ШМ на качественную строчку.	1
5.	Название регулировок по выявленным неисправностям.	1
6.	Выполнение нормы контрольного времени: Контрольное время: <ul style="list-style-type: none"> • «5» - 15 мин • «4» - 20 мин • «3» - 40 мин 	<ul style="list-style-type: none"> • «5» - 3 балла • «4» - 2 балла • «3» - 1 балл

Оценка	Критерии (количество набранных баллов)	Примечания
«Отлично»	10	
«Хорошо»	9-8	
«Удовлетворительно»	7-5	
«Неудовлетворительно»	Менее 5	

Ст. мастер: _____/Третьяков И.С./
Мастер п/о: _____/Панкова О.В./

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Охрана труда при разборке, ремонте, сборке и испытании швейных машин. Механизм иглы швейной машины 97 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам механизма иглы швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма иглы швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме иглы швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма иглы швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка игла по высоте.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 2
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	5 4 3

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм нитепритягивателя швейной машины 97 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам механизма нитепритягивателя
швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма нитепритягивателя швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме нитепритягивателя швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма нитепритягивателя швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка время подачи нити и затяжка стежка.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 1
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	6 5 4

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Отработка регулировок механизма иглы и нитепритягивателя швейной машины 97 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам механизма иглы и нитепритягивателя швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма иглы и нитепритягивателя швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме иглы и нитепритягивателя швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма иглы и нитепритягивателя швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка игла по высоте.
- Нарушена регулировка время подачи нити и затяжка стежка.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Узел лапки швейной машины 97 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам узла лапки
швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание узла лапки швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в узле лапки швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание узла лапки швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка местоположение рожков лапки относительно иглы.
- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм челнока швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.»

Задание по регулировкам механизма челнока швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма челнока швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме челнока швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма челнока швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Отработка регулировок узла лапки и механизма челнока швейной машины 97 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам узла лапки и механизма челнока швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание узла лапки и механизма челнока швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в узле лапки и механизме челнока швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание узла лапки и механизма челнока швейной машины на качественную строчку.

Введённые три неисправности из нижеперечисленных:

- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка местоположение рожков лапки относительно иглы.
- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм двигателя ткани – узел вертикальных перемещений рейки швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.».

Задание по регулировкам механизма двигателя ткани – узла вертикальных перемещений рейки швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма двигателя ткани – узла вертикальных перемещений рейки швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме двигателя ткани – узле вертикальных перемещений рейки швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма двигателя ткани – узла вертикальных перемещений рейки швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка рейка по высоте.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 1
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	6 5 4

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин швейной промышленности»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм двигателя ткани - узел горизонтальных перемещений рейки швейной машины 97 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам механизма двигателя ткани – узла горизонтальных перемещений рейки швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма двигателя ткани – узла горизонтальных перемещений рейки швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме двигателя ткани – узле горизонтальных перемещений рейки швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма двигателя ткани – узла горизонтальных перемещений рейки швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка рейка вдоль прорезей игольной пластины.
- Нарушена регулировка рейка поперек прорезей игольной пластины.
- Нарушена регулировка своевременность продвижения рейки.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Механизм двигателя ткани – узел длины стежка и обратного хода швейной машины 97 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам механизма двигателя ткани – узла длины стежка и обратного хода швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма двигателя ткани – длины стежка и обратного хода швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме двигателя ткани – узле длины стежка и обратного хода швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма двигателя ткани – узла длины стежка и обратного хода швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка длины стежка.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 1
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	6 5 4

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Отработка регулировок механизма двигателя ткани швейной машины 97 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам механизма двигателя ткани швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма двигателя ткани швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме двигателя ткани швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма двигателя ткани швейной машины на качественную строчку.

Введённые три неисправности из нижеперечисленных:

- Нарушена регулировка длины стежка.
- Нарушена регулировка рейка вдоль прорезей игольной пластины.
- Нарушена регулировка рейка поперек прорезей игольной пластины.
- Нарушена регулировка своевременность продвижения рейки.
- Нарушена регулировка рейка по высоте.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Полная разборка, ремонт, сборка и испытание швейной машины 97 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам механизмов и узлов швейной машины 97 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизмов и узлов швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизмах и узлах швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизмов и узлов швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

Вариант 1.

- Нарушена регулировка игла по высоте.
- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

Вариант 2.

- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

Вариант 3.

- Нарушена регулировка рейка по высоте.
- Нарушена регулировка время подачи нити и затяжка стежка.
- Нарушена регулировка своевременность продвижения рейки.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:
ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Узел отклонения иглы швейной машины 597 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам механизма иглы - узла отклонения иглы швейной машины 597 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизма иглы – узла отклонения иглы швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизме иглы – узла отклонения иглы швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизма иглы – узла отклонения иглы швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

- Нарушена регулировка местоположение иглы в отверстии рейки.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	1
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	6 5 4

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Полная разборка, ремонт, сборка и испытание швейной машины 597 кл. ОЗЛМ.».

Задание по регулировкам механизмов и узлов швейной машины 597 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизмов и узлов швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизмах и узлах швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизмов и узлов швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

Вариант 1.

- Нарушена регулировка игла по высоте.
- Нарушена регулировка местоположение иглы в отверстии рейки.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

Вариант 2.

- Нарушена регулировка время подачи нити и затяжка стежка.
- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

Вариант 3.

- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

Вариант 4.

- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка рейка по высоте.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

Вариант 5.

- Нарушена регулировка рейка вдоль прорезей игольной пластины.
- Нарушена регулировка своевременность продвижения рейки.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5

Типовое задание по учебной практике

ПМ.01. «Разборка, ремонт, сборка и испытание узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин»

Профессия 18559 Слесарь-ремонтник

Результаты освоения учебной практики ПМ.01, подлежащие проверке:

ОК 01-10, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3.

Тема № 3. «Разборка, ремонт, сборка и испытание универсальных стачивающих машин. Отработка регулировок механизмов и узлов швейной машины 97 и 597 кл. ОЗЛМ».

Задание по регулировкам механизмов и узлов швейной машины 97 и 597 кл. ОЗЛМ.

- Выполнить испытание механизмов и узлов швейной машины и определить введённые неисправности.
- Устранить выявленные дефекты в механизмах и узлах швейной машины согласно алгоритму действий с учетом опорных точек и элементов самоконтроля.
- Провести испытание механизмов и узлов швейной машины на качественную строчку.

Введённые неисправности:

Вариант 1.

- Нарушена регулировка игла по высоте.
- Нарушена регулировка местоположение иглы в отверстии рейки.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

Вариант 2.

- Нарушена регулировка время подачи нити и затяжка стежка.
- Нарушена регулировка лапка по высоте.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

Вариант 3.

- Нарушена регулировка давление лапки на ткань.
- Нарушена регулировка своевременность подхода носика челнока к игле.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

Вариант 4.

- Нарушена регулировка зазор между носиком челнока и иглой.
- Нарушена регулировка рейка по высоте.
- Нарушена регулировка натяжение нижней челночной нити.

Вариант 5.

- Нарушена регулировка рейка вдоль прорезей игольной пластины.
- Нарушена регулировка своевременность продвижения рейки.
- Нарушена регулировка натяжение верхней игольной нити.

№ п/п	Оценка трудовых приёмов обучающимися при выполнении задания	Кол-во баллов
1	Умение выполнять санитарно-технологические требования на рабочем месте и в производственной зоне, нормы и требования к гигиене и охране труда.	1
2	Умение выполнять работы с применением ручного слесарного инструмента.	1
3	Умение выполнять технологическую последовательность регулировок по каждой введённой неисправности (по 1 баллу за каждую неисправность).	до 3
4	Проверка швейной машины на качественную строчку.	1
5	Контрольное время выполнения задания: <ul style="list-style-type: none"> • 10 мин • 15 мин • 25 мин 	4 3 2

Критерии оценки:

Оценка	Количество набранных баллов
«Отлично»	10
«Хорошо»	9-8
«Удовлетворительно»	7-5
«Неудовлетворительно»	менее 5